

## 2021 日本パッケージングコンテスト受賞のお知らせ

この度、日本包装技術協会が主催で毎年開催されています「2021 日本パッケージングコンテスト」において、王子コンテナ(株)、ムサシ王子コンテナ(株)の作品が 8 点以下の各賞を受賞しました。

日本パッケージングコンテストとは公益社団法人日本包装技術協会が主催し、包装におけるデザインからロジスティクスに至るまで、その年の包装の最高峰と優秀群を決定するものです。

第 43 回となる今年は、383 点もの申し込み総数となりたくさんの注目を集めるコンテストとなりました。

### ■ ジャパンスター賞／公益社団法人日本包装技術協会会長賞

#### 『誕生！傾けたトレイ「ストコン」』

フルーツ山梨農業協同組合様／全国農業協同組合連合会 山梨県本部様／松本ハイランド農業協同組合様  
／全国農業協同組合連合会 長野県本部様／王子コンテナ(株)

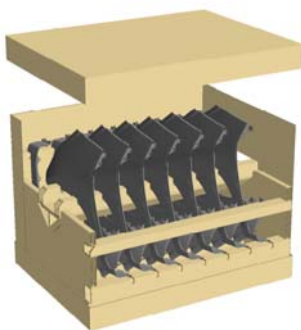


青果物の一般的なオープン箱は、角部で強度維持をして長側面は箱強度に活用できていない。強度アップを狙い、長側面を90度に設計しても、実際は反発や内容物により膨らみ、上段を支えることは難しい。今回、長側面を内側に傾けた新形状の箱を開発した。内側に傾斜しているため、確実に上段を全周で支えることができ、強度アップに繋がった。箱構造を見直した為、面積削減（コストダウン）も実現できた。

### ■ 包装技術賞／ロジスティクス賞

#### 『フロントフェンダー集合包装の開発』

本田技研工業(株)様／王子コンテナ(株)／ムサシ王子コンテナ(株)



自動車のフロントフェンダー（以下フェンダー）は、集合包装で海外工場へ輸送されるがモジュール寸法に沿った包装が求められる。3D-CADによる部品・包装配置の検討の結果、フェンダーが上下で向かい合う配置とし、さらに上側は宙に浮かせ保持するトムソン柱を考案し、上下のフェンダーの干渉も防止できた。これにより要求に沿った仕様を実現した。

### ■ 包装部門賞／贈答品包装部門賞

#### 『伊藤久右衛門 フラワーギフト アレンジピンポンマム』

(株)伊藤久右衛門様／関西パック(株)／ムサシ王子コンテナ(株)



京都発祥で主に宇治茶・抹茶スイーツを販売する伊藤久右衛門では、花とお菓子を同梱するギフトセットを開発した。花は四角い花器に生けられたアレンジメントで、花器全体を覆い尽くすデザインとなっているため、花を傷めずに花器の固定ができる包装資材が求められた。1枚で構成されるパットを組み立てていくと内側から花器を固定するための固定爪が出現し、花器上面を側面から固定する。資材の組立は差込みと折り返しからなるテープレス構造で、花器固定部分を外側に引っ張ることで簡単に花器の梱包及び開梱作業がおこなえる。

## ■包装部門賞／POP・店頭販売部門賞

### 『小玉スイカ1玉用8角キャリングケース』

王子コンテナ(株)／王子産業マネジメント(株)



小玉すいかの直売所で、視認性を向上させ、販売促進に繋げることができきるキャリングケースを開発した。8角形状とすることで、他のケースより目を引く形状とし、かつ使用材料を削減した。面取り部を活用したデザインとすることで、アイキャッチ効果が期待できる。グルー（糊貼り）を廃止し、差し込み式にすることによりエコロジーで、保管場所を取らない。持ち手を付けることで、購入後の持ち帰りを便利にした。

## ■包装部門賞／輸送包装部門賞

### 『地球と人にやさしく「カップ焼きそば」用 環境配慮型易開封ケース』

明星食品(株)様／王子コンテナ(株)



店頭での品出しや陳列時の省力化と、環境負荷低減の両立を目的とした「カップ焼きそば」用段ボールケースの開発を行った。従来の開封用カットテープを廃止し、開封用ジッパーを追加することで開封作業時間を1/4に、さらにカップの配置をハーフオボジット方式として余剰空間を減らし、段ボール使用量と箱容積をそれぞれ約10%削減した。

## ■包装部門賞／輸送包装部門賞

### 『キャノーラ油 350g ボトル 簡易開封段ボール』

(株)J-オイルミルズ様／王子コンテナ(株)



輸送・保管用途に加え、開封後そのまま店頭等で陳列トレイとしても使用できるSRPを導入。指で簡単且つきれいに開封できる、陳列トレイとしてそのまま棚に設置できる、という特性から、お客様の店頭での品出しや陳列作業の負荷軽減・時間短縮につながることを期待される。また、SRPの課題の一つとして、箱側面の開封部（ミシン目）が膨らみ、積載時の荷崩れ・製品破損等の原因となることが挙げられるが、上部からの荷重を分散させる独自形状を採用し、課題解決の一助となっている。

## ■包装部門賞／輸送包装部門賞

### 『大規模店舗向け大型SRP包装』

花王(株)様／コストコホールセールジャパン(株)様／東洋製罐(株)様／王子コンテナ(株)／王子インターパック(株)



会員制倉庫型店など大規模店舗向けに省作業・省資源・販促性に優れた大型SRPを開発した。集積袋にエアーを封入して緩衝性と耐圧性を持たせ、SRP内に横倒しで積重ねる収納形態により、セットおよび店頭作業性を大幅に改善し、組立て作業時間80%、店頭の段ボール回収時間90%、包材使用量71%、CO2排出量45%積載効率67%それぞれ改善した。

## ■包装部門賞／工業包装部門賞

### 『ストリーマ除菌ユニットのオール段ボール包装』

ダイキン工業(株)様／王子コンテナ(株)



業務用天井埋込エアコン室内機に取付ける「ストリーマ除菌ユニット」の梱包を環境対応のためオール段ボール化と作業性改善を目指した。保護機能を維持しつつ段ボール化により部材点数を2/3に削減、前後2分割パッドと固定用段ボールにより作業工数を約17%削減、さらに各部材の組立てを簡素化し、段ボール使用量を重量比約13%削減した。

なお入賞作品は、2021年10月7日(木)～8日(金)の期間、KITTE(東京・丸の内)にて開催される「暮らしの包装商品展2021」特別ブース『2021グッドパッケージング展』(無料)に展示されます。

詳しい問合せは 当社営業本部 CS推進部 山本 までご連絡ください。

メールアドレス：[yamamoto2135ta@oji-gr.com](mailto:yamamoto2135ta@oji-gr.com)